

ROFLUID M 10L

Cena	76,00 zł
Dostępność	Dostępny

Opis produktu

Rofluid M to domieszka nowej generacji, będąca wodnym roztworem eteru polikarboksylationowego (PCE) o niskiej lepkości i barwie żółtej do brązowej. Stosowany jest jako bardzo efektywny opóźniacz wiązania betonu oraz wydajna domieszka, obniżająca granice płynięcia mieszanki betonowej. Może być mieszany z innymi produktami należącymi do serii Rofluid.

Produkt ten wykazuje bardzo dobre właściwości redukujące ilość wody zarobowej w mieszance betonowej. Dzięki dodatkowi Rofluidu M można obniżyć stosunek woda/cement, uzyskując zmniejszenie zużycia wody nawet o ponad 35%. Ma to bezpośredni wpływ na trwałość betonu, podwyższając się jego wytrzymałości wczesne (umożliwia to szybsze rozformowywanie elementów betonowych) i późne, beton staje się bardziej szczelny, a więc podwyższa się jego odporność na działanie substancji agresywnych i mrozu oraz odporność na ścieranie.

Aby uzyskać beton o standardowych wytrzymałościach rekomendowane jest użycie 0,4-1,0% Rofluidu M w stosunku do masy spoiwa, natomiast dla uzyskania betonu o wysokiej wytrzymałości i upłynnieniu stosuje się zwykle 0,5-1,5% produktu do masy spoiwa. Należy jednak pamiętać, że decyzja odnośnie docelowej dawki PCE uzależniona będzie m.in. od rodzaju cementu, sposobu przygotowania mieszanki, sposobu mieszania czy temperatury otoczenia. Rofluid M może być stosowany przy temperaturze powietrza do -5°C, konsystencja mieszanki betonowej nie ulegnie pogorszeniu, nie zostaje również zahamowana hydratacja cementu.

Stosowanie Rofluidu M zalecane jest przede wszystkim w produkcji betonu samozagęszczalnego (SCC), wielkogabarytowych elementów betonowych o wymaganej dużej wytrzymałości i wysokiej urabialności, betonu mostowego, ale również prefabrykatów. Mieszanka betonowa po zastosowaniu Rofluidu M zyska bardzo dobrą konsystencję, przedłużony czas wiązania, a uzyskany beton będzie bardziej wytrzymały i szczelny.

Właściwości:

- zwiększa wytrzymałość betonu na ściskanie (produkcja betonu o wysokich wytrzymałościach);
- opóźniacz czasu wiązania o wysokiej wydajności;
- umożliwia zmniejszenie ilości wody zarobowej (nawet o 35%) bez pogorszenia konsystencji mieszanki betonowej;
- pozwala na mniejsze zużycie cementu, co obniża koszty (przy zachowaniu stałego w/c);
- niskie dozowanie 0,4 do 1,5% na masę spoiwa (zależnie od parametrów betonu, jaki ma być wyprodukowany);
- możliwość stosowania w temperaturach do -5°C bez zahamowania hydratacji cementu;
- nie powoduje korozji stali zbrojeniowej (niska zawartość chlorków);

Magazynowanie: Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w temperaturze 0°C do 25 °C, w suchym i wentylowanym pomieszczeniu. Zabezpieczyć przed działaniem promieni słonecznych.